



Es un fluido caloportador no tóxico y biodegradable, de base formiato de potasio. Ofrece protección contra la corrosión y congelación. FREEZIUM se mantiene completamente líquido incluso cuando la tubería está helada.

Aplicaciones

Freezium es ideal para sistemas con requisitos de problemas de salud y respeto medioambiental y se ha diseñado especialmente para su uso en sistemas de refrigeración indirectos y bombas de calor.

El punto de congelación deseado determinará la dilución necesaria.

DILUCIÓN FREEZIUM -60 VOL %	PUNTO CONGELACIÓN (°C)	DILUCIÓN FREEZIUM -60 VOL %	PUNTO CONGELACIÓN (°C)
31.4	-10	82.2	-40
50.9	-20	92.2	-50
68.1	-30	100.0	-60

Características

- Glicol de base formiato de potasio.
- Rápida biodegradabilidad.
- Buena conductividad térmica.
- Baja viscosidad.
- Inhibidores de corrosión.
- Alta estabilidad a lo largo del tiempo.

Propiedades físico-químicas

PROPIEDADES	FREEZIUM - 60	MÉTODO
Color	Azul claro	Visual
Densidad a 20 °C	1,34 typ.	ASTM D1122
Equilibrio punto de ebullición	114°C typ.	ASTM D1120
pH	9.5 typ.	ASTM D1287

Protección contra la corrosión

Freezium ofrece protección contra la corrosión tanto en altas como en bajas temperaturas.

Ensayos de corrosión ASTM D1384

	PÉRDIDA EN PESO mg/cupón ¹					
	LATÓN	COBRE	SOLDADURA	ACERO	HIERRO FUNDIDO	ALUMINIO
Producto de referencia -40 ²	8.4	7.2	82.3	2.0	347.9	23.3
FREEZIUM -40 °C	2	2.5	112.0	-0.5	306.0	1.0

1: Pérdida de peso DESPUÉS de limpieza química. La ganancia de peso está indicada con el símbolo -.

2: Producto de referencia es un producto también de base formiato de potasio.



Compatibilidad

Se recomienda no mezclarlo con otros fluidos secundarios ni usarlo en instalaciones que contengan aluminio, zinc o acero galvanizado.

Este fluido es compatible con aguas duras Europeas, pero recomendamos usar agua destilada desionizada.

Formatos disponibles

FREEZIUM está disponible en envases de 25, 210, 1000 litros y cisternas.

Puede suministrarse concentrado (-60) o ya diluido para una temperatura de trabajo concreta.

Almacenamiento

FREEZIUM debe almacenarse a temperatura ambiente, minimizando los periodos de exposición con temperaturas superiores a 35 °C.

Se puede almacenar durante un mínimo de 1 año, en envases cerrados y sin ningún efecto sobre la calidad o el rendimiento del producto. Se recomienda encarecidamente el uso de nuevos envases y no reciclados.

Toxicidad y seguridad

Para información detallada en toxicidad y seguridad consulte la ficha de seguridad. El transporte no está regulado.