



SUN OIL ESPAÑA, S.A.
Servicio de atención al cliente – Tlf. 91 661 02 67

SERIE SUNISO® GS

Mineral Refrigeration Oils

DESCRIPCION

La serie de lubricantes Suniso® GS han sido refinados a partir de seleccionadas bases nafténicas, mediante métodos específicos, para lograr lubricantes libres de ceras y de gran estabilidad tanto a bajas como a las altas temperaturas alcanzadas en el sistema.

Son aceites de inmejorable calidad, expresamente diseñados para lubricar los compresores de refrigeración de sistemas que utilicen refrigerantes tradicionales (CFC) y de transición (HCFC), con los que son absolutamente compatibles y de gran estabilidad. Aseguran una larga vida de servicio de los equipos. Tienen como característica esencial en su formulación la inexistencia de ceras. Llevan más de 50 años dando un servicio inmejorable y han sido homologados por la mayoría de los fabricantes de compresores como : DAIKIN, GRAM, DANFOS, MANEUROPE, SABROE, BOSCH, BITZER, H.HUPPMANN, BOCK, DORIN, NECCHI, PANASONIC, SANYO, GRASSO-STANCON, STAL, SULZER, BORG-WARNER, CARRIER, COPELAND, KELVINATOR, TECUMESH, TRANE, YORK, BRISTOL, MYCOM, HOWDEN, DELL'ORTO, ...

APLICACIÓN:

Pueden ser utilizados en, virtualmente, cualquier instalación, con independencia del tipo de compresor y con temperaturas de evaporación hasta -50° . Adecuados tanto para sistemas de refrigeración domésticos e industriales como de aire acondicionado.

Estos productos son de baja toxicidad oral y dérmica, y bajo condiciones normales de uso no deben presentar un peligro significado para la salud. Sin embargo, al igual que la mayoría de los aceites minerales, un contacto prolongado y repetido puede producir dermatitis. Las precauciones de manipulación deben ser estrictamente observadas: Usar gafas protectoras de seguridad química. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua abundante y, si la irritación persiste, llamar al médico. En caso de contacto con la piel, lavar concienzudamente con agua y jabón. Si es ingerido, no producir vomito, guardar reposo y llamar al médico. En caso de derrame accidental, absorberlo con materiales inertes tales como tierra, arena, o vermiculita.

Pueden formar mezclas inflamables o arder al superar el punto de inflamación. Una pequeña contaminación por hidrocarburos de más alta volatilidad puede incrementar el peligro

PROPIEDADES:

- Excelente **estabilidad química**, para resistir la interacción entre los gases refrigerantes y los metales del sistema
- **Estabilidad térmica**, para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor (válvulas y compuertas de descarga)
- **Bajo contenido en ceras**, para evitar la floculación en los puntos de baja temperatura del sistema
- **Bajo punto de congelación**, para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración
- **Alta fuerza dieléctrica**, que asegura unas perfectas propiedades aislantes.
- **Viscosidad apropiada**, incluso cuando se diluye con refrigerante, que asegura una buena película a altas temperaturas de operación y, a la vez, una buena fluidez a bajas temperaturas.
- **No contaminación**, para evitar el rayado de superficies, el bloqueo de líneas o salidas de aceite y el deterioro general.



SUN OIL ESPAÑA, S.A.

Servicio de atención al cliente – Tlf. 91 661 02 67

PROPIEDADES TÍPICAS:

SUNISO®	2	3GS	3.5GS	4GS	5G	6
Peso específico @ 15°C	0.909	0.910	0.914	0.918	0.929	0.933
Viscosidad (cSt) @ 40°C	19.9	33	47	68	100	150
@ 100°C	3.4	4.4	5.3	7.9	11.3	16.68
Indice de Viscosidad	-	-	0	0	-	-
Punto de inflamación, (°C)	166	174	182	189	182	190
Punto de congelación, (°C)	-47	-40	-37	-39	-28	-18
Punto de floculación, (°C)	-	-54	-50	-50	-24	-
Punto de anilina, (°C)	72.8	74	75	76	82	77
Color	0.5	L1.0	L1.0	L1.0	L2.0	1.0
T.A.N., (mgKOH/g)	-	<0.003	<0.003	<0.003	<0.03	<0.5
Max. temp. condens., (°C)	-	80-90	80-90	80-90	-	-
Máx. temp. evap. (°C)						
Si separador de aceite	-	-51	-50	-46	-	-
Con separador de aceite	-	-85	-79	-70	-	-
Máx. temp. descomp., (°C)	-	168	174	180	-	-
Contenido en agua, (ppm)	-	20	20	20	20	-
Fuerza dieléctrica, (Kv)	>30	>30	>30	>30	>30	>30
Indice de refracción	1.494	1.500	-	1.502	1.503	1.507

Los valores representados no constituyen una especificación, sino una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción (10/01/2006)