

BOMBAS DE CONDENSADOS

Tecnología para el
mundo del aire
acondicionado



Más seguridad
Más fiabilidad
Más ECKERLE



Bombas de condensados

con flotador de 3 niveles de detección y contacto alarma

EE 1000

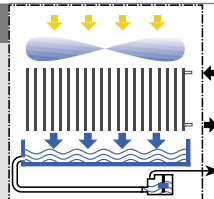
Para Equipos de aire acondicionado de hasta 10 KW

Mini-Bomba con bloque de detección

con flotador, de 3 niveles de detección

Aplicaciones:

Esta bomba de condensados se utiliza normalmente en equipos de aire acondicionado de tipo pared y techo que disponen de reducido espacio. El bloque de detección, que es de reducido tamaño, puede adaptarse fácilmente a la manguera de desagüe del equipo.



Descripción:

La bomba de condensados EE1000 consiste en un bloque bomba y un bloque de detección que incluye un flotador con 3 niveles de detección. Además de la función ON / OFF, la bomba tiene un contacto alarma libre de tensión (240 voltios / 8 A resistivo). La bomba dispone de 2 láminas autoadhesivas para poder fijar fácilmente el bloque bomba y el bloque de detección.

Datos Técnicos:

Bloque bomba (Largo x Ancho x Alto): 77 x 35 x 62 mm
Datos eléctricos: 240 V, 50/60 Hz, 18 VA
Bloque de detección (Largo x Ancho x Alto): 82 x 39 x 39 mm
Caudal máximo: 10 litros/hora
Impulsión máxima: 10 metros
Aspiración máxima: 2,5 metros
Contacto Alarma: max. 240 V, 8 Amperios, NO / NC

Consejos para la instalación:

1. Para el mantenimiento de la misma, asegurarse de que el acceso al bloque bomba y al bloque de detección es sencillo
2. El bloque de detección puede ser montado directamente sobre superficies metálicas, sin efectos negativos para el flotador magnético
3. El bloque de detección puede trabajar hasta con 10 grados de inclinación sobre la horizontal

Mantenimiento:

1. Anual. Se recomienda que se realice antes de comenzar la temporada de verano. Remover la tapa del bloque de detección y limpiar el interior con una solución jabonosa
2. Volver a colocar la tapa del bloque de detección, asegurándose de que el anillo magnético del flotador está situado en la parte inferior
3. Comprobar que las tuberías de desagüe no están obstruidas
4. Comprobar como funciona la bomba de condensados poniendo en marcha el aparato de aire acondicionado



EE 1000



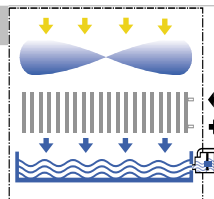
EE 1750^M

Bomba con bloque de detección

con flotador de 3 niveles de detección

Aplicaciones:

Esta bomba de condensados se utiliza normalmente en equipos de aire acondicionado que tienen bandejas de condensados, con una salida a una tubería de desagüe: cassette, unidades de techo, split, etc.



Descripción:

La bomba de condensados EE1750^M consiste en un bloque bomba y un bloque de detección que incluye un flotador con 3 niveles de detección: arranque, parada de la bomba y nivel de alarma. El bloque de detección se fija a la salida de la bandeja de condensados o al final de la tubería de desagüe, y luego se conecta al bloque bomba mediante una tubería plástica de 1,5 metros

Datos Técnicos:

Bloque bomba (Largo x Ancho x Alto): 100 x 81,5 x 67 mm
Datos eléctricos: 230 V, 50/60 Hz, 40 VA
Bloque de detección (Largo x Ancho x Alto): 82 x 39 x 39 mm
Caudal máximo: 32 litros/hora
Impulsión máxima: 15 metros
Aspiración máxima: 3 metros
Contacto Alarma: max. 230 V, 8 Amperios resistivo, NO / NC



EE 1750^M

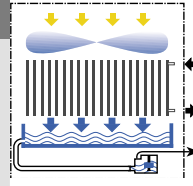
Bombas de condensados

con control por flotador y contacto alarma

EE 1200

Aplicaciones:

La bomba de condensados EE1200 viene montada directamente en una canaleta tipo tapa fabricada también por Eckerle. Al igual que el resto de bombas volumétricas Eckerle, la EE1200 incorpora una bomba de pistón de muchísima calidad fabricada en suiza. Las válvulas que incorpora la bomba son de tipo "duck bill", que permiten una apertura máxima de la misma, y que mantiene a salvo a la bomba de los contaminantes que pueda arrastrar el agua. Esto le facilita un funcionamiento muy silencioso y una larga vida útil.



EE 1200



Bomba de condensados

con canaleta, con flotador de 3 niveles de detección

Descripción:

La EE1200 viene montada en el codo de una canaleta tipo tapa, que incorpora además un trozo de canaleta, y todos los accesorios para su instalación. Bajo pedido también puede solicitar una espuma rígida especial que permite a la bomba ser montada en las canaletas ya existentes.

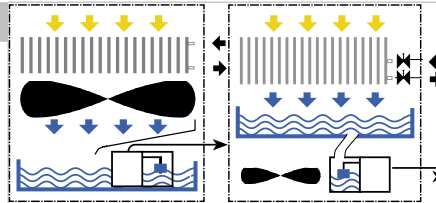
Datos Técnicos:

Especificaciones eléctricas:
230 V, 50 Hz, 18 VA
Altura máxima de impulsión: 6 metros
Caudal máximo: 8 l/h
Aspiración máxima: 2,5 m
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):
78 x 42 x 46 mm
Con tacto alarma: máximo 230 V, 8 A

EE 1650^M

Aplicaciones:

Esta bomba de condensados compacta con bloque de detección integrado, se utiliza en sistemas equipados únicamente con bandeja o tanques de condensados, tales como ventilos convectores, vitrinas refrigeradas, etc.



EE 1650^M



Bomba de condensados

con flotador integrado y depósito

Descripción:

La bomba está equipada con dos flotadores independientes. Uno de ellos es el que arranca y detiene la bomba de condensados en función del nivel del agua de condensados, y el otro actúa como flotador de alarma y aísla las partes eléctricas de la bomba.

Datos Técnicos:

Bomba (Largo x Ancho x Alto):
244 x 174 x 144 mm
Datos eléctricos: 230 V, 50/60 Hz, 40 VA
Bloque de detección (Largo x Ancho x Alto):
82 x 39 x 39 mm
Caudal máximo: 32 litros/hora
Impulsión máxima: 15 metros
Contacto Alarma: max. 230 V, 8 Amperios resistivo, NO / NC
Capacidad del depósito: 2 litros

EE 150 EE 400 EE 400 Premium

Aplicaciones:

Las bombas de condensados eckerle EE 150, EE 400 y EE 400 Premium se utilizan para la eliminación de los condensados de los aires acondicionados, evaporadores o calderas de condensación. El cuerpo de la bomba es de plástico ABS, el cual es muy resistente a los golpes y la corrosión.

Datos Técnicos EE 150:

Especificaciones eléctricas:
230 V, 50/60 Hz, 48 VA
Altura máxima de impulsión: 1,5 metros
Caudal máximo: 120 l/h
Aspiración máxima: 2,5 m
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):
165 x 65 x 85 mm

EE 150



Bombas de condensados

con depósito

Descripción:

- Extremadamente silenciosa y sin vibraciones
- Protección del tipo ip55 (solo la EE 400/ EE 400 premium)
- Temperatura media de trabajo máxima: 70° C
- Diseño compacto
- La cubierta de la bomba hecha de material plástico de gran consistencia, incluyendo los accesorios de montaje a pared
- Contacto alarma independiente (solo la EE 400 / EE 400 premium)
- Válvula de retención incorporada
- **EE 400 Premium:** modelo que incorpora un detector de alarma adicional (enchufe especial con un led integrado y emisor),

Datos Técnicos EE 400 / EE 400 P:

Especificaciones eléctricas:
230 V, 50/60 Hz, 65 VA
Altura máxima de impulsión: 4 metros
Caudal máximo: 350 l/h
Aspiración máxima: 2,5 m
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto):
185 x 85 x 100 mm
Capacidad depósito: 0,5 litros
Diámetro manguera impulsión: 8 x 2 mm
Contacto alarma: máximo 24 V, 6 VA
La bomba también se puede colocar fuera de su depósito y directamente sobre la bandeja de condensados.

EE 400 Premium: Dispositivo de seguridad visual y acústico

EE 400



Bombas de condensados

EE 900
EE 900
Basic

Bombas
peristálticas

Aplicaciones:

Las bombas peristálticas EE 900 / EE 900 basic han sido diseñadas para expulsar los condensados en aquellos ambientes muy sensibles al ruido, como pueden ser habitaciones de hoteles, dormitorios, etc. Son bombas muy resistentes cuando se trabaja en seco o en ambientes muy contaminados de partículas, como peluquerías, etc. Proporcionan un caudal constante de flujo de condensado, que es independiente de la altura de impulsión. La bomba incluye una válvula de retención y un tubo de recambio.

Descripción:

EE 900:

La bomba EE 900 incorpora un detector térmico. La bomba arranca cuando la diferencia de temperatura entre los dos sensores térmicos sobrepasa los 5° C. En el momento en que la diferencia de temperaturas es inferior, la bomba funciona un periodo extra de 3 minutos para evacuar los condensados remanentes. Pasado este tiempo la bomba se detiene.

E 900 Basic:

La bomba peristáltica EE 900 Basic está diseñada para trabajar de forma constante mientras el aparato de aire acondicionado esté trabajando. La bomba se debe conectar a la corriente principal (220 V/50 Hz), y a la señal que alimenta el aparato de aire acondicionado. Cuando el aparato de aire acondicionado se detiene, la bomba sigue trabajando 3 minutos más, para evacuar el resto de condensados. Una vez pasado este tiempo, se detiene.

Datos Técnicos:

Especificaciones eléctricas: 230 V, 50/60 Hz, 10 VA

Altura máxima de impulsión: 10 metros

Caudal máximo: 6 l/h

Aspiración máxima: 2 m

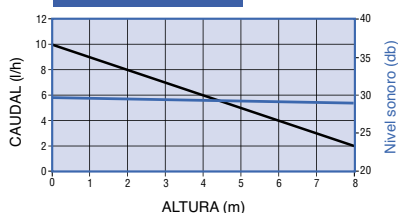
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 90 x 115 x 137 mm

EE 900

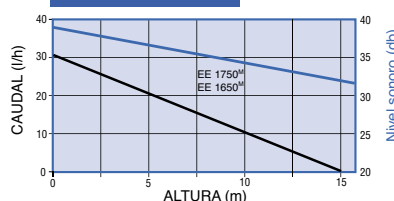


Gráfico de rendimiento de las bombas:

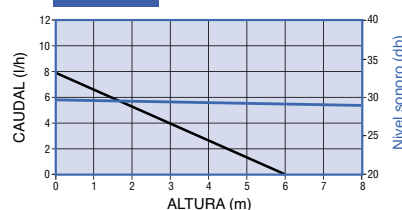
EE 2000^{T1} / EE 2850



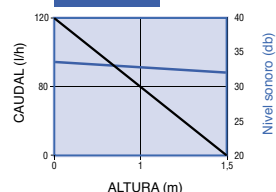
EE 1750^M / EE 1650^M



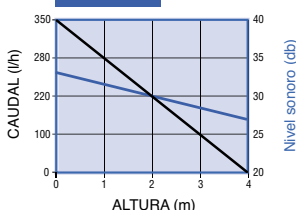
EE 1200



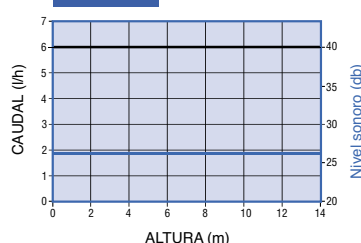
EE 150



EE 400



EE 900



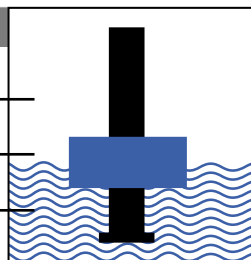
Niveausteuering:

El sistema tiene 3 puntos de detección:

Alarma: máximo 23 mm

Arranque de la bomba: 18 +/- 2mm

Paro de la bomba: 14 +/- 2 mm



Estos datos siempre están referidos a la parte inferior del sensor del flotador.

El flotador de trabajo arranca y detiene la bomba en función del nivel de condensado.

La alarma aísla los contactos eléctricos al detener el equipo.



Accesorios:

- Cable de 3 metros: EE 1750^M
- Cable de 5 metros: EE 1750^M
- Cable de 10 metros: EE 1750^M
- Tubería de PVC: EE 1750^M u. EE 1650^M (100 metros de rollo de 6 x 1,5 mm)
- Tubería de PVC: EE 400 y EE 150 (100 metros de rollo de 8 x 2 mm)
- Filtro interior: EE 1750^M
- Válvula de retención: EE 1750^M, EE 1650^M
- Tubo de repuesto para la bomba EE 900 en material Santoprene, incluyendo tubos de conexión

Código 22003
Código 22005
Código 22010
Código 22150
Código 0505050024
Código 21757
Código 22011
Código 9704010008

 **eckerle**
Industrie-Elektronik GmbH

Eckerle Industrie-Elektronik GmbH ■ Postfach 1368
Otto-Eckerle-Straße 12A ■ 76316 Malsch, Germany
Tel. +49 (0) 7246/9204-0 ■ Fax +49 (0) 7246/9204-44
info@eckerle.com ■ www.eckerle.com