

ÉL PORQUE DE LA REALIZACIÓN DEL VACÍO A LAS INSTALACIONES FRIGORÍFICAS.

Es muy importante para cualquier instalación frigorista la realización de un buen vacío antes de la carga pues sin su utilización los restos de humedad o de aire nos pueden provocar graves problemas en la instalación; la presencia de aire provoca una disminución de la potencia frigorífica de la instalación, mientras, la presencia de humedad puede provocar el taponamiento de alguna válvula (principalmente de expansión) o bien, mezclándose con el aceite polioléster, puede crear acidez que quemaría el compresor. En definitiva la realización del vacío evita graves averías en la instalación.

Además la bomba de vacío nos puede servir para saber si existen fugas en la instalación. Después de la realización del vacío y una vez parada la bomba se deja la instalación con ese vacío si al día siguiente o si pasado suficiente tiempo el vacío permanece en la misma cantidad, sabremos que no existe ninguna fuga en la instalación. En esas situaciones en las que haya fuga se recomienda encontrarla, repararla y volver a realizar el vacío pues el anterior no ha servido; mientras se realizaba, ese pequeño orificio servía de entrada para el aire y por consiguiente de la humedad.

ELECCIÓN DE LA BOMBA DE VACÍO.

Es muy importante a la hora de adquirir una bomba de vacío, conocer cual será su utilidad, para así saber que bomba de vacío se adapta mejor a nuestras necesidades, siempre teniendo en cuenta la relación precio-calidad.

Por este motivo antes de adquirir una bomba de vacío se deberá conocer como mínimo las siguientes características.

¿ Bomba de simple o doble efecto?

Antiguamente con los gases que trabajaban con aceite mineral, la utilización de una bomba de vacío de simple efecto era suficiente, sin embargo actualmente en las instalaciones que funcionan con refrigerantes que trabajan con aceites polioléster, este tipo de bomba no debe usarse, porque no es capaz de llegar a la cantidad de vacío requerida. Por este motivo varios fabricantes han dejado incluso su fabricación para dedicarse únicamente a la fabricación de las bombas de vacío de doble efecto que son las indicadas para estas instalaciones.

¿Caudal?

Lógicamente a mayor caudal, menor será el tiempo empleado para la realización del vacío, pero hay que tener en cuenta que en instalaciones comerciales o domésticas es innecesario el empleo de grandes bombas de vacío pues el tiempo que se puede ahorrar es mínimo y la diferencia de precio es importante. Por este motivo es muy importante conocer cual va a ser la aplicación de esta bomba de vacío.

¿Peso y dimensiones?

Aunque técnicamente no tiene ninguna importancia, es una característica a tener en cuenta; interesa que sea una bomba de vacío fácil de transportar, a poder ser que incluya una asa para facilitararlo.



¿Servicio técnico?

Cuando se adquiere una bomba de vacío es porque su utilización es necesaria, por este motivo tiene una gran importancia el servicio técnico del fabricante. No interesa que en caso de que la bomba de vacío sufra una avería, no podamos contar con ella un período ampliamente superior a 15 días como sucede en algunos casos; pues sin ella no se podrá realizar el vacío a esas instalaciones nuevas o que requieren de él después de una reparación.